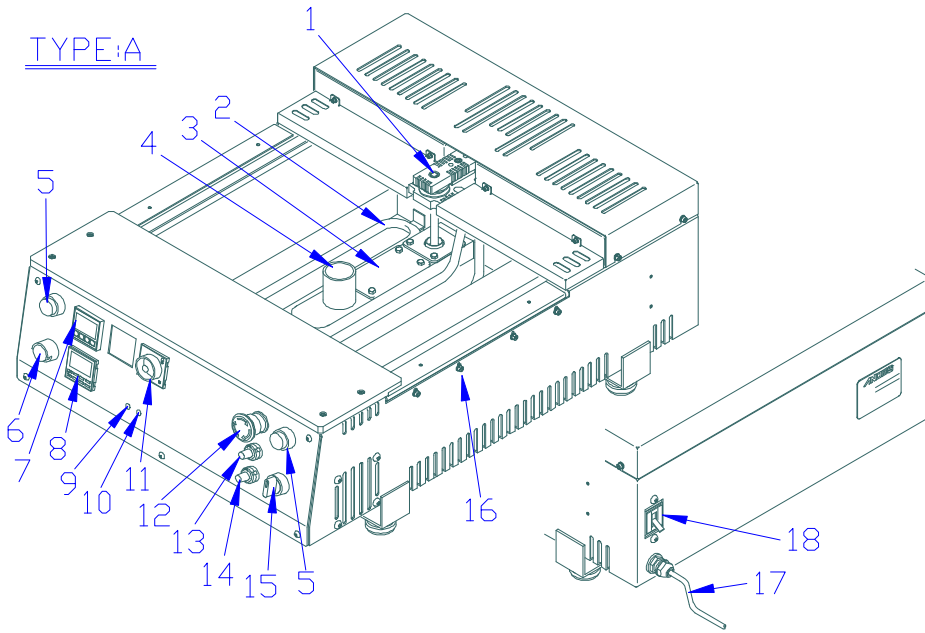
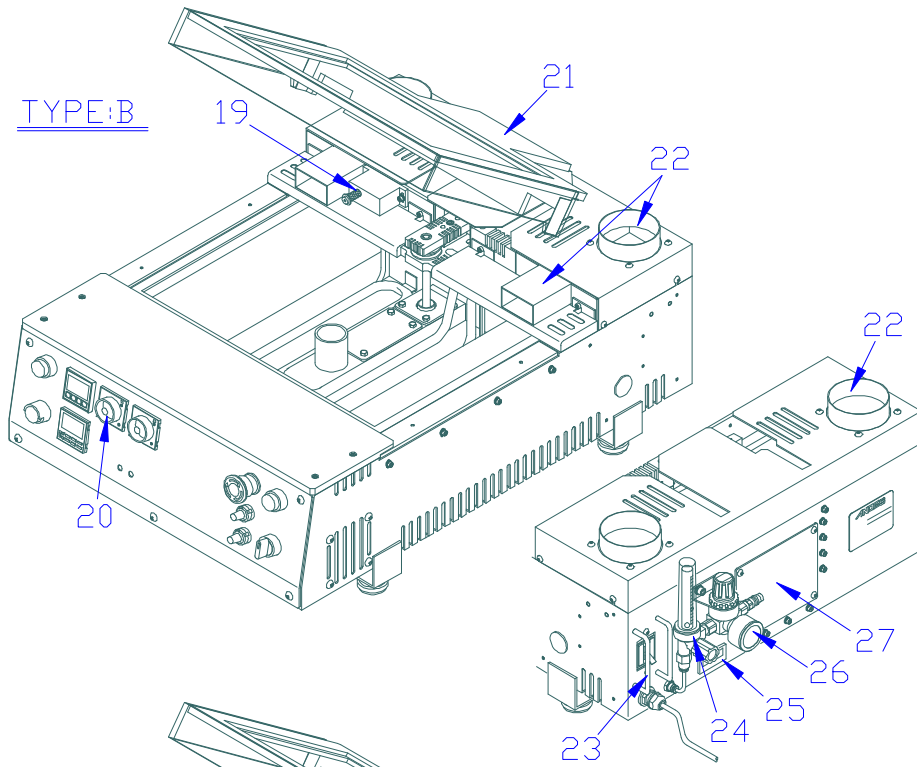


# ■ 局所半田付け装置 SOLBOT-II仕様/オプション

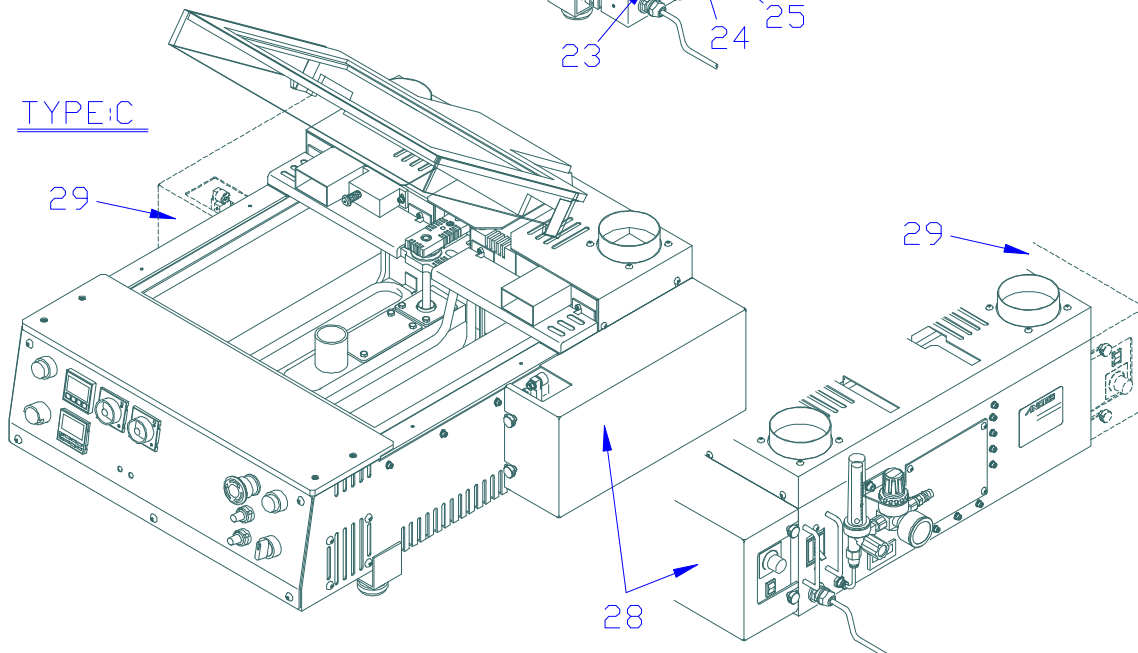
## TYPE:A



## TYPE:B



## TYPE:C



1. ハンダ供給プロペラ式ポンプ
2. 投込み型シーズヒーター2.5kW
3. ハンダ槽、ポンプ点検蓋
4. ハンダ治具ジョイント部
5. 自動運転起動ボタン
6. モーター動作起動ボタン
7. 温度調節器
8. カレンダータイマー
9. スロースタート時間設定ダイヤル
10. スローダウン時間設定ダイヤル
11. ハンダ噴流タイマー
12. 非常停止ボタン
13. ハンダ噴流回転調整ボリューム
14. ハンダ待機回転調整ボリューム
15. セレクタースイッチ
16. 治具装着高さ調整機構
17. AC200V入力用ケーブル
18. メインブレーカー
19. 加熱室素排出口(Type:B,C)
20. プリヒートタイマー(B,C)
21. クランプ機構(B,C)
22. ハンダ煙吸出し管(B,C)
23. ブレーカーガイド(B,C)
24. 窒素流量計(B,C)
25. 通電時間カウンター(B,C)
26. 窒素用レギュレーター(B,C)
27. クランプ機構メンテ蓋(B,C)
28. 基板傾斜機構R(Type:C)
29. 基板傾斜機構L(Type:C)

※傾斜機構取付方向  
LかRを選択ください。  
※傾斜機構L/R両方に  
装備する事も可能です。

## ■ 局所半田付け装置 SOLBOT-II仕様/オプション

設備型式	SOLBOT-II 2020 Model ※TypeA,B,C	
基本仕様	電源	(単相) 200/220VAC
	最大電気容量	2.6kW ~ 3.6kW ※オプション装備有無によります
	外形寸法	Type A : 722(W) * 540(D) * 270(H) Type B : 756(W) * 540(D) * 300(H) Type C : 756(W) * 640(D) * 300(H) 756(W) * 740(D) * 300(H) ※傾斜機構双方向付き
	ハンダ容量	約70Kg ※ハンダ成分により若干違いがあります
	噴流方式	プロペラポンプ方式 ×1基
	ハンダ溶融方式	投げ込み式シーズヒーター ×1本
	可能基板サイズ	260*360(Max) ※プリヒート機能なしの場合 200*360(Max) ※プリヒート機構ありの場合 150*200(Max) ※傾斜機構付き治具の場合
	部品高さ	基板上 50mm以下 基板下 15mm以下
	噴流範囲	240*320(Max)

### ◆標準外仕様（オプション）

オプション部品名称	用途
ハンダ不足警報機能	ハンダ槽のハンダ残量が規定高さより下回った場合に警報を出力します。
ハンダ槽窒化処理	鉛フリーハンダの投入に対応するためにハンダ槽とヒーターに窒化処理を行います。尚、装置の使用状況により侵食されて穴があく場合がありますので、定期的（1カ年毎での）ハンダ槽・ヒーター部品の点検/交換をお勧めします。
シーズヒーター	標準機では200VAC 2.5kW出力のヒーターを搭載しておりますが、熱量を必要とする基板生産の場合は 200VAC 3.5kW出力のヒーターもご用意。但し、装置ご注文時のみでのオプション選択対応となります。※ケーブル仕様、プレーカー、耐熱材等の仕様が異なります為。



TYPE:A



TYPE:B

◎性能向上・改善のため、予告なくデザイン及び仕様を変更することがあります。

製造元

**ANDES**

アンデス電気株式会社 生産技術センター  
〒039-2246 青森県八戸市桔梗野工業団地1-1-22  
TEL 0178-20-2297 FAX 0178-20-4786  
URL: [Http://www.andes.co.jp/](http://www.andes.co.jp/)

販売先